

S.K.M. 46/56/121/171

Synthetische Hochleistungsöle

Die Vorteile auf einen Blick

- Vollsynthetisch
- Herausragende Umweltfreundlichkeit, biologisch leicht abbaubar
- Weiter Temperatur-Einsatzbereich
- Minimale Reibung und minimaler Verschleiß
- Gute Dichtungsverträglichkeit
- Exzellentes Temperatur-Viskositätsverhalten
- Sehr lange Schmierstoffstandzeiten
- Energieeinsparend
- Alterungs- und oxidationsstabil



Eigenschaften

Rivolta S.K.M. 46 / 56 / 121 / 171 sind biologisch leicht abbaubare Hochleistungs-Umlauföle. Sie weisen ein Leistungsspektrum auf, das dem konventioneller Öle weit überlegen ist. Gerade im besonders kritischen Bereich der Mischreibung reduzieren die S.K.M.-Umlauföle wirkungsvoll den Energiebedarf, erhöhen die Betriebssicherheit und verlängern die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen unter bestmöglicher Wahrung ökologischer Aspekte.

Anwendungsbereiche

- **Allgemein:** an bewegten Bauteilen, die automatisch regelmäßig mit Schmierstoff versorgt werden
- **Getriebe und Lager**
- **Ketten:** geeignet für Fahrtreppen im Innen- und Außenbereich

Form	flüssig
Farbe	bräunlich transparent
Geruch	schwach

Materialverträglichkeit

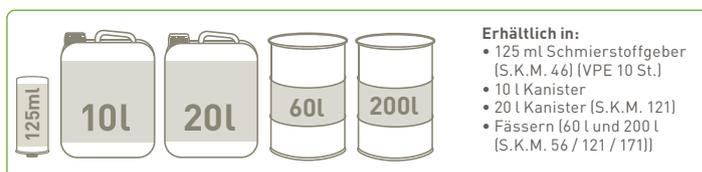
Rivolta S.K.M. 46 / 56 / 121 / 171 sind mit Mineralölen und Esterölen mischbar. **Nicht** mit Polyalkylenglykol mischen. Ebenso ist eine Verträglichkeit mit mineralölbeständigen Dichtungswerkstoffen gegeben.

Vorbereitung der Schmierstelle

Vor der Neubefüllung Altprodukt ablassen. Sofern das System mit einem mischbaren Produkt befüllt war, ist kein Spülvorgang erforderlich. Falls es mit einem nicht mischbaren Öl befüllt war, ist ein Spülvorgang mit dem entsprechenden Rivolta S.K.M.-Produkt bzw. Rivolta S.K.M. 46 vorzusehen.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert				Norm
	S.K.M. 46	S.K.M. 56	S.K.M. 121	S.K.M. 171	
Dichte bei +15 °C	0,94 g/cm ³				DIN 51757
ISO-Viskositätsklasse	100	150	220	460	DIN ISO 3448
Viskositätsindex	> 140	> 130	> 150		DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +20 °C	290 mm ² /s	450 mm ² /s	750 mm ² /s	1750 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +40 °C	100 mm ² /s	150 mm ² /s	220 mm ² /s	460 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	13,5 mm ² /s	17,5 mm ² /s	25,5 mm ² /s	42 mm ² /s	DIN 51562-1
Flammpunkt	+185 °C				DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-35 °C	-33 °C		-30 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-32 bis +120 °C	-30 bis +120 °C		-27 bis +120 °C	-
F.Z.G.-Test A/8,3/90	> 12				DIN ISO 14635-1
Luftabscheidevermögen	2,4 min	3,5 min	4,5 min	7 min	DIN ISO 9120
Korrosionswirkung gegenüber Stahl	0 – A				(DIN 51355)
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1a				DIN EN ISO 2160
Ökologische Daten					
Wassergefährdungsklasse	WGK 1				gemäß WHG
Biologische Abbaubarkeit	> 70 Gew. %		> 65 Gew. %	> 60 Gew. %	OECD 301 B



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.